



ダイトウ 形鋼用ドリルマシン

Carbide Super Drill シリーズ

CSD1050/1350

超硬ドリル採用

φ 22 → 2.9秒

(20mm厚SS材)

H形鋼孔あけの新時代

- 1日に100トン以上の
生産能力
- 1孔あたり刃物代は
従来機なみ



■ 特 長

1) 超硬ドリルで超高速孔あけ

肉が厚く孔の多いフランジ用の左右ドリルには超硬オイルホールドリル、肉が薄く孔の少ないウェブ用の上ドリルにはハイスオイルホールドリル(Gドリル)を採用。左・右・上ほぼ同時終了の効率的な超高速孔あけをおこないます。孔あけ速度は従来のドリルマシンの4倍以上です。

2) 刃物代は従来機なみ

超硬ドリルの寿命は切削長40m以上(従来機は6~8m)。再研磨は3回まで可能で、1孔あたりの刃物代は従来機なみです。もちろん、従来のドリルも使用できます。

3) ドリル自動交換

上ドリルは4種類まで自動交換できます。径の異なる孔あけにたいへん便利です。

4) 強力なドリル用モータ

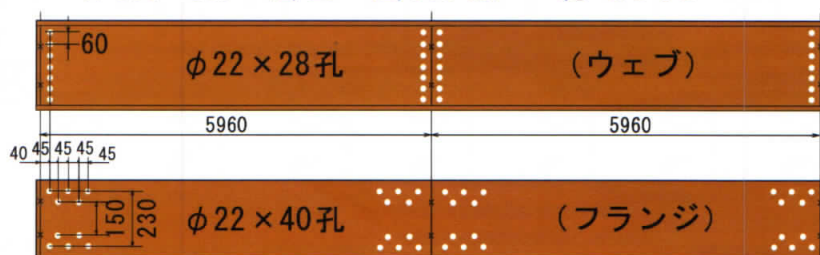
ドリルの駆動用モータは、左右用が各15kW、上用が5.5kWと強力です。機械の各部は、それに見合った高い剛性を有しています。

5) フルカバーで安全

切粉が飛び散っても、機械全体がフルカバーされているので安全です。

■ 加 工 例

H 588×300×12/20×12,000 mm = 約 1.8 トン



● トータル生産性の比較

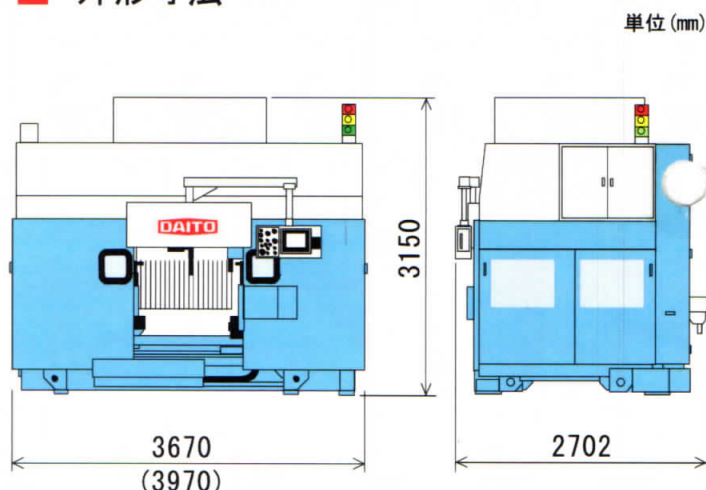
機 種	加工時間/本	加工トン数/日
CSDドリルマシン	5分57秒	102
従来の高速ドリルマシン	8分21秒	72
従来のドリルマシン	16分15秒	36

※ 加工トン数は、1日8時間、稼働率70%とします。

■ 仕 様

加工能力 [mm]	最大	CSD1050		H1010×500	
		CSD1350		H1300×500	
	最小		H150×75		
	孔径	左右	超硬ドリル		φ17.0～24.0
			Gドリル		φ15.0～30.5
			ハイスドリル		φ12.5～26.5
		上	Gドリル		φ15.0～30.5
			ハイスドリル		φ9.0～50.0
	最短 材料長さ		自動	2,100	
手動			620		
ドリルスピンダル			3方向(左・右・上)各1軸		
ドリル自動交換装置			収納本数4本(上ドリル)		
ドリルモータ [kW]			15(左・右)	5.5(上)	
送材速度 [m/min]			60(4,000kg未満)		
最大可搬質量 [kg]			8,000		
クーラント方式			スプレー式		
機械質量 [kg]			9,500		

■ 外形寸法



※ 図は CSD1050、()内は CSD1350 の寸法です。

大東精機株式会社

<http://www.daito-seiki.com>

営業本部 〒660-0832兵庫県尼崎市東初島町2-26

TEL (06)6489-1202 FAX (06)6483-2095

営業所 北海道・東北・新潟・北関東・宇都宮・東京
名古屋・北陸・広島・四国・福岡・南九州・シカゴ